

BLAZER 系列

工业级高功率皮秒激光器



特征参数:

- 30 – 50W@1064nm / 波长 532nm – 35nm
- 200 – 1000kHz 重复频率 / 15ps 脉宽
- 高光束质量 $M^2 < 1.3$
- 紧凑、密封、坚固的工业级设计
- 可拆卸的电缆
- 爆裂模式

BLAZER 系列激光器是一款工业级高功率皮秒激光器。适用于蓝宝石、玻璃等脆性透明材料加工，金属微加工，柔性 PCB 板微加工等众多领域。该系列激光器结构紧凑、体积小，接口简单通用，适合系统集成。

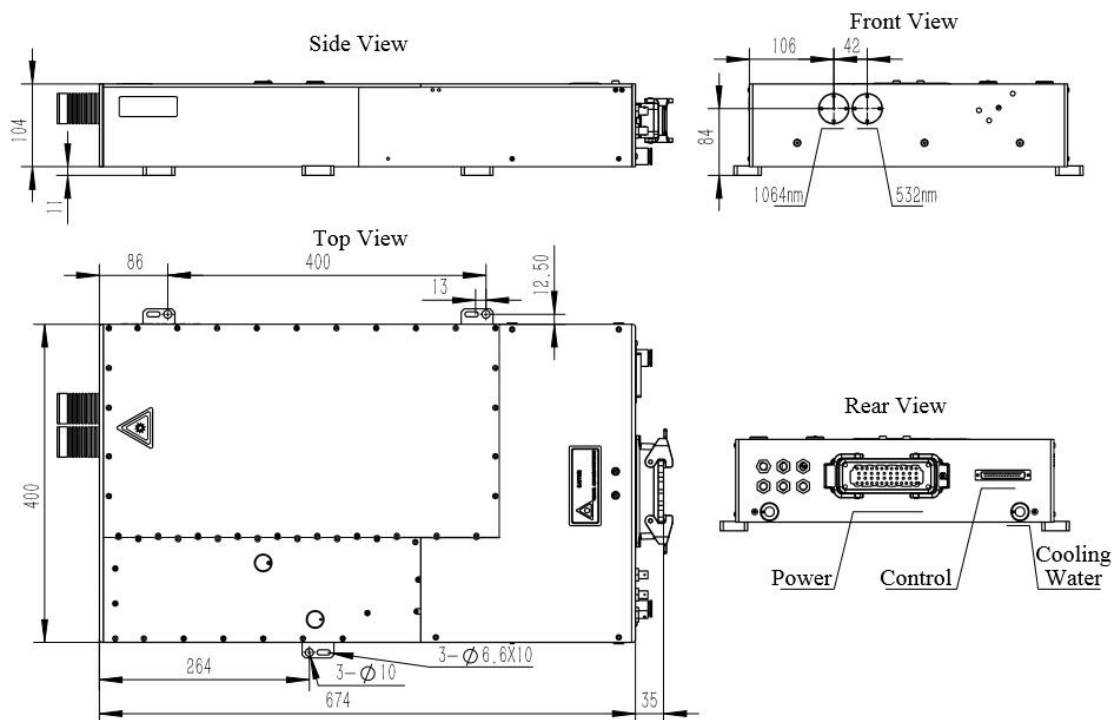
应用:

- 玻璃、蓝宝石等材料的切割、钻孔
- 薄膜消融
- 微型机械加工
- 制定图形

BLAZER-50

激光头机械规格

单位: mm



-----工业级高功率皮秒激光器

光束特性

项目	BLAZER-30			BLAZER-50		
波长(nm)	1064nm(532/355nm 可选)					
重复频率 ¹ (kHz)	200 – 1000 kHz					
平均功率(W)	不同重复频率下的平均功率(W) ²					
波长(nm)	200kHz	500kHz	800kHz	400kHz	600kHz	800kHz
1064nm	25	30	30	50	50	50
532nm ³	15	15	13	30	25	21
355nm	6	10	9	10	16	15
脉冲能量(μJ)	不同重复频率下的脉冲能量(μJ)					
波长(nm)	200kHz	500kHz	800kHz	400kHz	600kHz	800kHz
1064nm	125	60	38	125	83	63
532nm	75	30	16	75	42	26
355nm	30	20	11	25	26	19
光束质量	TEM ₀₀ (M ² <1.3)					
脉宽(ps)	<15ps@1064nm					
能量稳定性(RMS)	<2%					
功率稳定性 ⁴ (RMS)	<2%					
偏振度	>100:1					
光斑圆度(%)	>85%					
光束指向性 ⁵ (μrad/°C)	<50μrad/°C					
发散角 ⁶ (mrad)	<1mrad					
光斑尺寸 ⁷ (mm)	~3mm					

一般特性

电源输入	220 VAC ±5% 50-60Hz
能量损耗	<2.5kW(50W@500kHz)
冷却方式	闭式循环水冷却
工作条件	温度 15-35°C 湿度 <65%
加热时间(min)	<40min

备注:

- 所有特性在 1064nm 和 10Hz 重复频率下测得除非另有标注。
- 提供最佳输出功率下的重复频率。
- 如果需要 532nm 和 355nm, 则需要较低的 532nm 的输出功率。
- 保持室温变化小于 3°C 8 小时的平均值。
- 光束平均质心的最大偏差。
- 全角度 86.5% 的能量。
- 激光头在 1064nm 处输出。

中国

卓镭激光技术有限公司

北京市顺义区空港工业区 B 区安庆大街 9 号巨鸿大厦 B 座 310

邮编: 101318

电话: +86 010-60401920 传真: +86 010-60401720 邮箱: sales@gracelaser.com

www.gracelaser.com

